

Knetpackung KP500

Die Knetpackung wird in erster Linie in Einbauräume eingebracht, die für eine derartige Packung konzipiert wurden. Einbauräume bei denen geflochtene Packungen, bedingt durch die Lage der Welle oder Verschleiß der Bauteile, zur erhöhten Leckage neigen, können ebenfalls durch die Knetpackung zuverlässig abgedichtet werden.

Die Knetpackung KP500 ist ein Gemisch aus temperaturbeständigen Fasern mit Zuschlagsstoffen und einem Schmierstoff auf Graphitbasis. Sie zeichnet sich durch eine gute chemische Beständigkeit und Wärmeleitfähigkeit aus.

Bei der Herstellung wurde auf den Einsatz von Lösemittel verzichtet. Ein Aushärten der Knetpackung KP500 kann durch Zugabe von Wasser verhindert werden.

Während der Lagerung ist die Packung zuverlässig vor Frost und Wärmestrahlung zu schützen.

Das Aufheizen der eingebauten Packung muss langsam erfolgen, um einen unkontrollierten Druckaufbau – durch die Bildung von Wasserdampf – im Packungsraum auszuschließen.

Produktdaten

Werkstoffe

Gemisch aus Glas- und Erdalkalisilikatfasern und Zuschlagsstoffen
Schmierstoff: Graphit

Chemische Beständigkeit

pH 2 bis 13

beständig gegen nahezu alle Medien

nicht geeignet bei stark oxydierenden Medien (z. B. Schwefelsäure)

Temperaturbeständigkeit

bis max. 550°C

Anwendungen

Rotations- und Schwenkbewegung

z.B. Rauchgasklappen, Förderschnecken

Anwendungstemperatur (trocken)

(t in °C) -200 bis +450

Gleitgeschwindigkeit

(v_g in m/s) 1

Druck

(p in bar) <1

Lieferform

Verpackung: 25kg

Allgemeine Hinweise

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Kunden, da nur derjenige die Wirksamkeit eines Produktes tatsächlich beurteilen kann, der alle Einsatzbedingungen vor Ort selbst überprüfen kann.